

DITTES OBERFLÄCHENTECHNIK GMBH

PROJEKT 2019 ERP & DIGITALISIERUNG



Imagefilm DITTES



HINWEIS

- **FRAGEN**
- **BITTE IM ANSCHLUSS
STELLEN!**

INHALT

■ HAUPTTHEMEN:

- BLACK BOX & TRANSPARENZ
- RÜCKVERFOLGBARKEIT & CEP

■ NEBENTHEMEN:

- Angebotserstellung
- Nachkalkulation
- Lager & Inventur
- Normenkataster
- ...
- FAQ

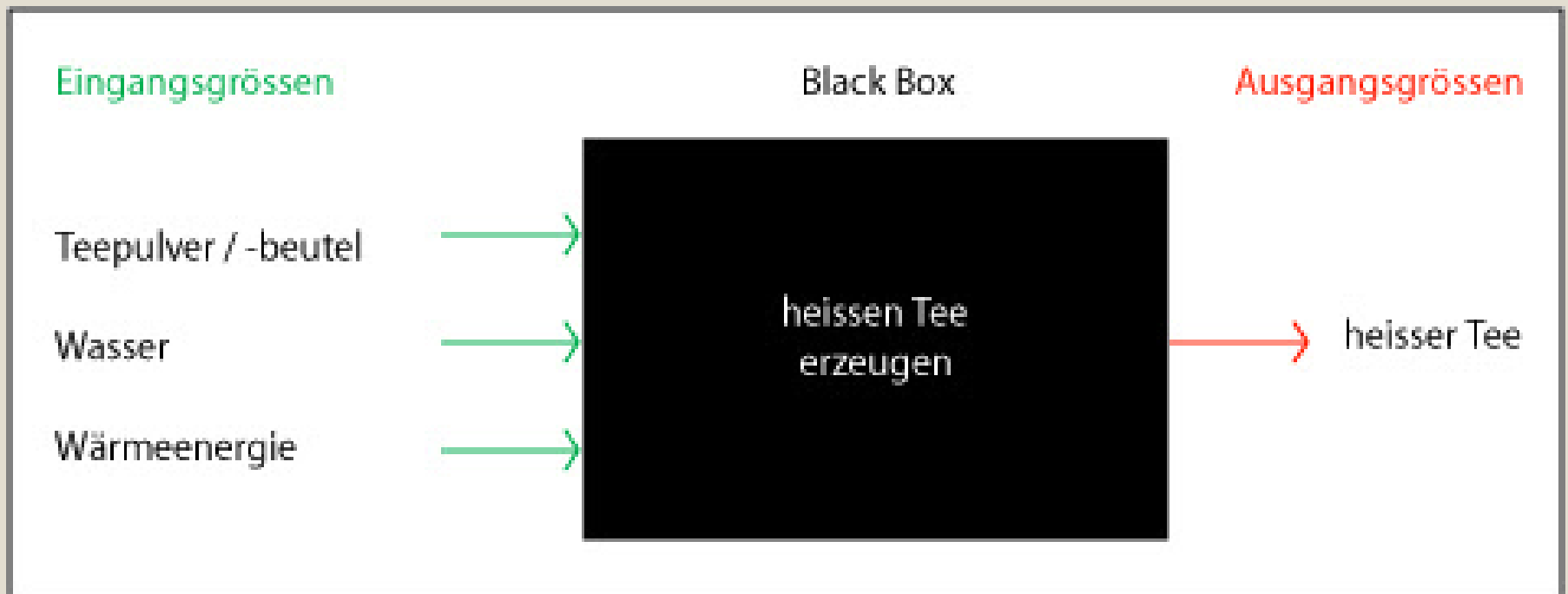
DIN EN ISO 9001:2015 - QMS

- ANFORDERUNGEN AUS ISO 9001:
- 5.3 ROLLEN, VERANTWORTLICHKEITEN, BERCHTIGUNGEN
- 7.1.3 Infrastruktur-Ressourcen
- 7.5 DOKUMENTIERTE INFORMATION // Archiv
- 8.2 Kunden-ANFORDERUNGEN // Angebote
- 8.5.2 RÜCKVERFOLGABRKEIT // BDE
- 8.5.5 TÄTIGKEITEN NACH DER LIEFERUNG // ESG-COMPLIANCE
- 8.5.6 ÄNDERUNGEN // CEP
- 8.6 FREIGABEN // BDE – QS
- 9.0 BEWERTUNG DER LEISTUNG



BLACK BOX

Beispiel:



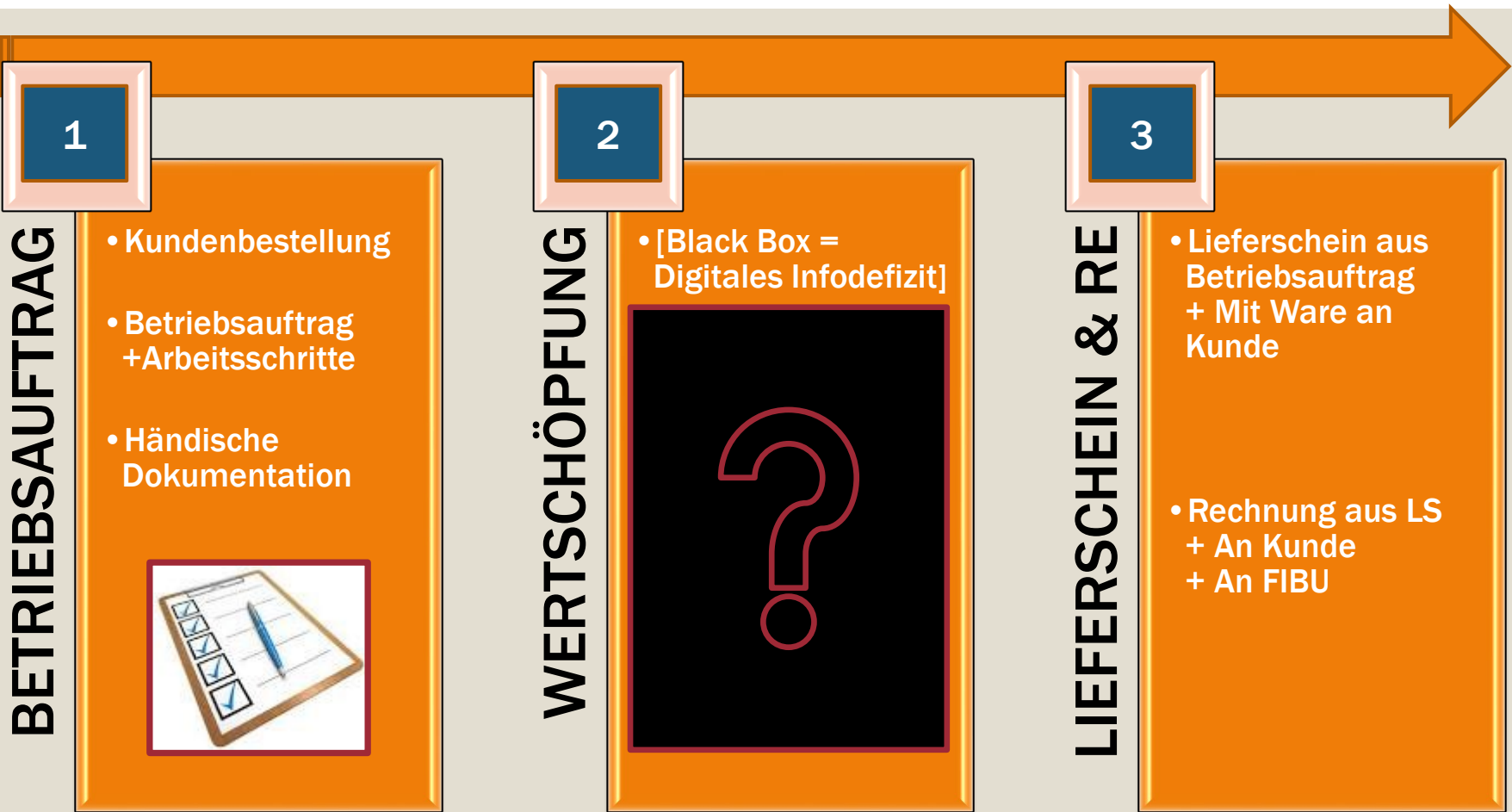
BLACK BOX

- **WER ?**
- **BERECHTIGUNG ?**
- **Macht WAS ?**
- **WIE ?**
- **WANN ?**
- **WIEVIEL ?**
- **WIELANGE ?**
- **KOSTEN ?**



AUSGANGSZUSTAND

ALTES ERP - SYSTEM



STRATEGISCHES DEFIZIT



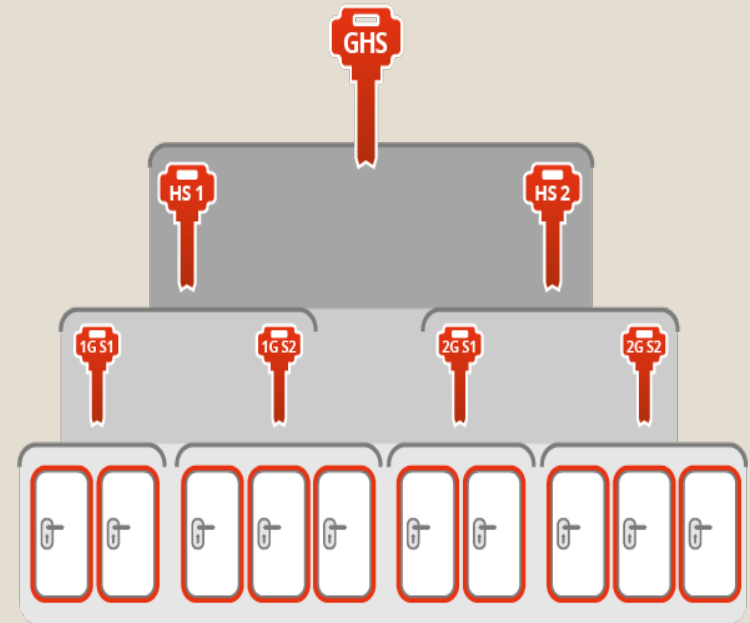
- **Systematische Mitarbeiterführung**
- **BERECHTIGUNGEN**
- **NACHWEISPFLICHTEN**
- **RESSOURCEN**
 - **w.w.w...?**
- **KOSTEN**

TRANSPARENZ – BERECHTIGUNGEN

DIN EN ISO 9001:2015 | 5.3 ROLLEN, VERANTWORTLICHKEITEN, BEFUGNISSE

■ Gruppenprofile – Personen zuordnen

- ERP Berechtigungen
 - (= Programmteile)
- Allgemeine Berechtigung
(= prozesstypisch)
- Alternativ Artikelbezogene Berechtigung
(= prozess- & artikeltypisch)
- Alternativ Betriebsauftragsbezogene Berechtigung
(einmalig prozess- & artikeltypisch)



TRANSPARENZ – BERECHTIGUNGEN

DIN EN ISO 9001:2015 | 5.3 ROLLEN, VERANTWORTLICHKEITEN, BEFUGNISSE

■ Gruppenprofile – Analog zu Arbeitsschritten

Artikel Merkmale Lager Preise Stückliste **Arbeitsplan** Vorkalkulation QS Bild/Dateien Archiv Übersicht

2414-396 (3) Aktiv Hau

0125 chemisch Nickel ☒ Auf Beleg drucken
☐ Auf BA drucken

Bemerkungen

Rüstzeit 0000:00:00 Ausl. Pe./Ma
Stückzeit 0000:00:00 100 100 ☐ ext. AG

Ressourcen Meldungen/Material Vorgänger/Nachfolger QS externer AG

Personen	☒ Liste	Maschinen	☒ Liste
Ressourcen	Bezeichnung	Ressourcen	Bezeichnung
☒ AA GR 3200.00	chemisch Nic	☒ 13.11	chemisch Nickel M

5 KWS
6 Entfettung Kathodisch
7 Entfettung Anodisch
8 KWS
9 KWS
10 Kupfer Aktivator
11 Abbrausen
12 Nickel-Strike (Vorvernickelung)
13 KWS
14 chemisch Nickel
15 KWS
16 KWS

TRANSPARENZ – BERECHTIGUNGEN

DIN EN ISO 9001:2015 | 5.3 ROLLEN, VERANTWORTLICHKEITEN, BEFUGNISSE

■ Gruppenprofile – Analog zu Arbeitsschritten

Personen		☒ Liste
Ressourcennr.	Bezeichnung	
☒	MA Galvaniseur-Meister	▲
☒	MA Oberflächenbeschichter	▲
☒	MA Oberflächenbeschichter	
☒	MA Beschichter?	
☒	MA Oberflächenbeschichter	
☒	MA Oberflächenbeschichter	▼

TRANSPARENZ – WIE

DIN EN ISO 9001:2015 | 7.5 DOKUMENTATION

Betriebsdatenerfassung (Dittes Oberflächentechnik GmbH)

myDates Datensatz Bearbeiten Info Extras

Änderungen verwerfen zusätzlicher Materialverbrauch Betriebsauftragsauswahl Aktualisieren Auswählen

Allgemein Betriebsauftragsauswahl

Buchung PZE Übersicht

Ressource BESTUECKUNG Bestückung 1 18.10.2024 19:23:04

Maschine Anfangsdatum von bis Status <alle> Soll-Start von bis

Anzeige Anstehende Arbeitsgänge

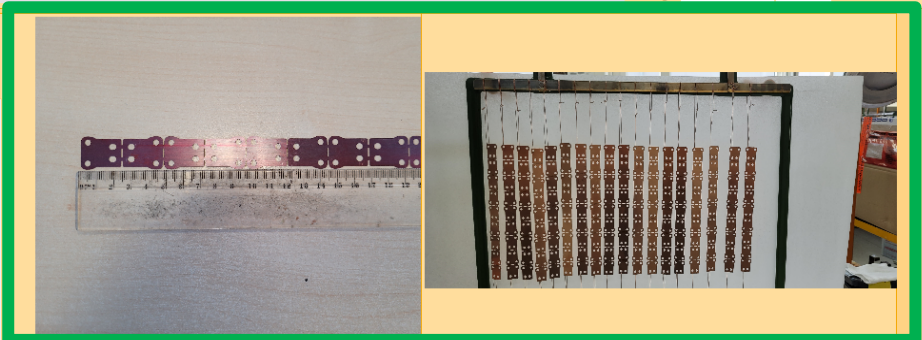
Anfangsdatum	Soll-Start	Betriebsauftrag	Nummer	Arbeitsgang	Soll-Menge	Geb.	Menge	Offene Men	Einheit	Priorität	Endprodukt	Bezeichnung	Auftrag	Bemerkungen	BABemerkungen	Art	Vorgabezeit	Soll-Ende
..	..	24006189.0101	1.1	Bestücken	538,0000	0,0000	538,0000	Stck	0	130.00.434.29	Blech Video gez.		24006189	2 große graue Kisten			0,00	23.10.2024
..	..	24006214.0201	1.1	Bestücken	8,0000	0,0000	8,0000		0	802100-N			24006214	1 Karton			0,00	16.10.2024
..	..	24006227.0101	1.1	Bestücken	300,0000	0,0000	300,0000	Stck	0	80074-30116	Anschlussfolie		24006227	1 Karton, UPS			0,00	14.11.2024
..	..	24006228.0101	1.1	Bestücken	2,0000	0,0000	2,0000	Stck	0	247100-ALU	Werkzeugteile n		24006228	Lose			0,00	22.10.2024
..	..	24006234.0101	1.1	Bestücken	104,0000	0,0000	104,0000	Stck	0	532101	Gehäuse 85 x 44		24006234	4 blaue Kisten			0,00	17.10.2024
..	..	24006247.0101	1.1	Rechtirten	840,0000	0,0000	840,0000	Stck	0	501355R	Elektronik X1		24006247	1 Karton, UPS			0,00	17.10.2024

Produkt 80074-30116 Anschlussfolie Menge 300,00 Stck

Betriebsauftrag 24006227.0101 Soll-Start .. Soll-Ende 14.11.2024 Do.

Bemerkungen 1 Karton, UPS

Zeichnung öffnen



TRANSPARENZ – WIE

DIN EN ISO 9001:2015 | 7.5 DOKUMENTATION

■ Prozess- & Arbeitsschritthinweise am BDE

Hinweis

i

Interne Hinweise:

Prozessfähigkeitsnachweis:

1,----- 2,----- 3,----- 4,----- 5,-----

QS-Hinweise:

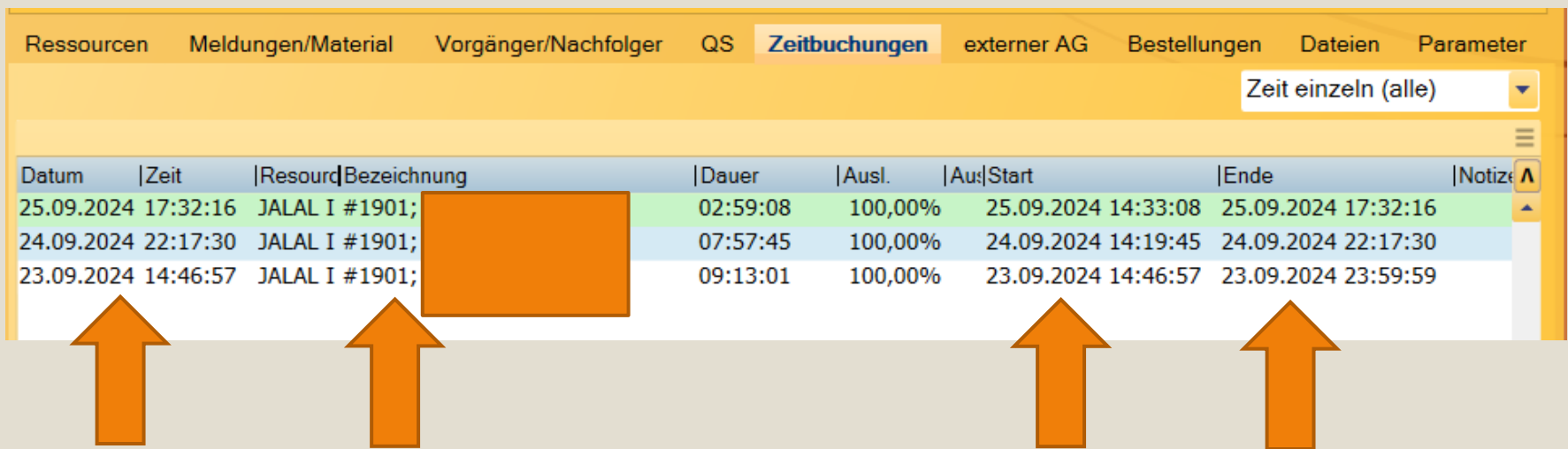
01/11: Sichtprüfung / Schichtdickenmessung ohne Protokoll

OK

TRANSPARENZ – ZEIT

DIN EN ISO 9001:2015 | 7.5 DOKUMENTATION

■ RÜCKVERFOLGBARKEIT



The screenshot shows a software interface with a menu bar at the top containing: Ressourcen, Meldungen/Material, Vorgänger/Nachfolger, QS, Zeitbuchungen (highlighted), externer AG, Bestellungen, Dateien, and Parameter. Below the menu bar is a dropdown menu set to 'Zeit einzeln (alle)'. The main area displays a table with the following columns: Datum, Zeit, Ressourc, Bezeichnung, Dauer, Ausl., Ausl, Start, Ende, and Notiz. The table contains three rows of data. Four orange arrows point upwards from below the table to the 'Datum', 'Zeit', 'Bezeichnung', and 'Ende' columns.

Datum	Zeit	Ressourc	Bezeichnung	Dauer	Ausl.	Ausl	Start	Ende	Notiz
25.09.2024	17:32:16	JALAL I #1901;		02:59:08	100,00%		25.09.2024 14:33:08	25.09.2024 17:32:16	
24.09.2024	22:17:30	JALAL I #1901;		07:57:45	100,00%		24.09.2024 14:19:45	24.09.2024 22:17:30	
23.09.2024	14:46:57	JALAL I #1901;		09:13:01	100,00%		23.09.2024 14:46:57	23.09.2024 23:59:59	

■ DATUM mit START- & STOPZEITEN

- WER | WANN | WIELANGE | WIEOFT | ...

RÜCKVERFOLGBARKEIT

DIN EN ISO 9001:2015 | 8.5.2 RÜCKVERFOLGBARKEIT

- **WER ?**
- **BERECHTIGUNG ?**
- **Macht WAS ?**
- **WIE ?**
- **WANN ?**
- **WIEVIEL ?**
- **WIELANGE ?**
- **KOSTEN ?**



DIN EN ISO 9001:2015 | 8.5.2 RÜCKVERFOLGBARKEIT

23.10.2024 09:48:07

DOCUWARE ARCHIV

DIN EN ISO 9001:2015 | 8.5.2 RÜCKVERFOLGBARKEIT

Vorkalkulation **Bild/Dateien** Archiv Übersicht

Dittes - Dittes Ergebnisliste

Typ	DokKlasse	D...	Vorg...	VorgangsNr	Betref
VERKAUF			AR	24005105	
VERKAUF			AR	24005105	
VERKAUF			AL	24005105	
VERKAUF			AL	24005105	
VERKAUF			AB	24005105	
VERKAUF			AB	24005105	
PRODUKTION	PDF	BA		24002659	Bet
VERKAUF			AR	24002811	S A
VERKAUF			AL	24002659	
VERKAUF			AR	24002689	
VERKAUF			AR	24002689	
PRODUKTION	PDF	BA		24002310	Bet
VERKAUF			AL	24002689	
VERKAUF			AL	24002689	
VERKAUF			AB	24002659	
VERKAUF			AB	24002310	
VERKAUF			AB	24002310	
PRODUKTION	PDF	BA		23005541	Bet
VERKAUF			AR	23005852	S A

12/75 1 /6 24002310

Bez. Facettenträger
Index 04
Grundmat. CuCr1Zr
Oberfläche (cm²) 0
Lieferdatum 23.04.2024
Verpackung 6 graue Kisten

1.1 Wareneingang
AA QS 000
Menge: 6,00 Rüstzeit: 00:00 Zeit/Einh.: 00:00 Teile erh.: Teile weiter.: Auss:

Interne Hinweise:
Qualität nach CZN 2203-2

Prozessfähigkeitsnachweis:
1. 2. 3.
4. 5.

QS-Hinweise:
Wareneingangsprüfung:
Je nach Kundenvorgabe geforderte Prüfschärfe

Unterschrift: _____

1.2 Bestücken
AA 0100.00
Menge: 6,00 Rüstzeit: 00:00 Zeit/Einh.: 00:00 Teile erh.: Teile weiter.: Auss:

Interne Hinweise:
Rahmen-Nr.:
Stück:
1 Stück auf sondergestell klemmung mittig

Keine Abdrücke auf der mittigen Ø3mm Bohrung durch das Aufhängen erlaubt.

Messteile:

Unterschrift: _____

1.14 chemisch Nickel
AA GR 3200.00
Menge: 6,00 Rüstzeit: 00:00 Zeit/Einh.: 00:00 Teile erh.: Teile weiter.: Auss:

ÄNDERUNGEN / CEP

DIN EN ISO 9001:2015 – QMS | 8.5.6 ÄNDERUNGEN

DIN EN ISO 9001:2015 – QMS | 8.5.5 TÄTIGKEITEN NACH DER LIEFERUNG

■ CEP! = COPY EXACT PROZESS-Vereinbarung

1

3

2

Adressen

Homepage p.
CEP-Mitteilung

Aktionen

☐ Liste

|K |Zuordnung

☐ A Angebotsaktion

☐ C CEP-Merkmal

☐ M Mailing

☐ R Rundbrief

CEP-Mitteilung versenden

Freigabe von 01.10.2024 Di 15

Freigabe bis 31.10.2024 Do 15

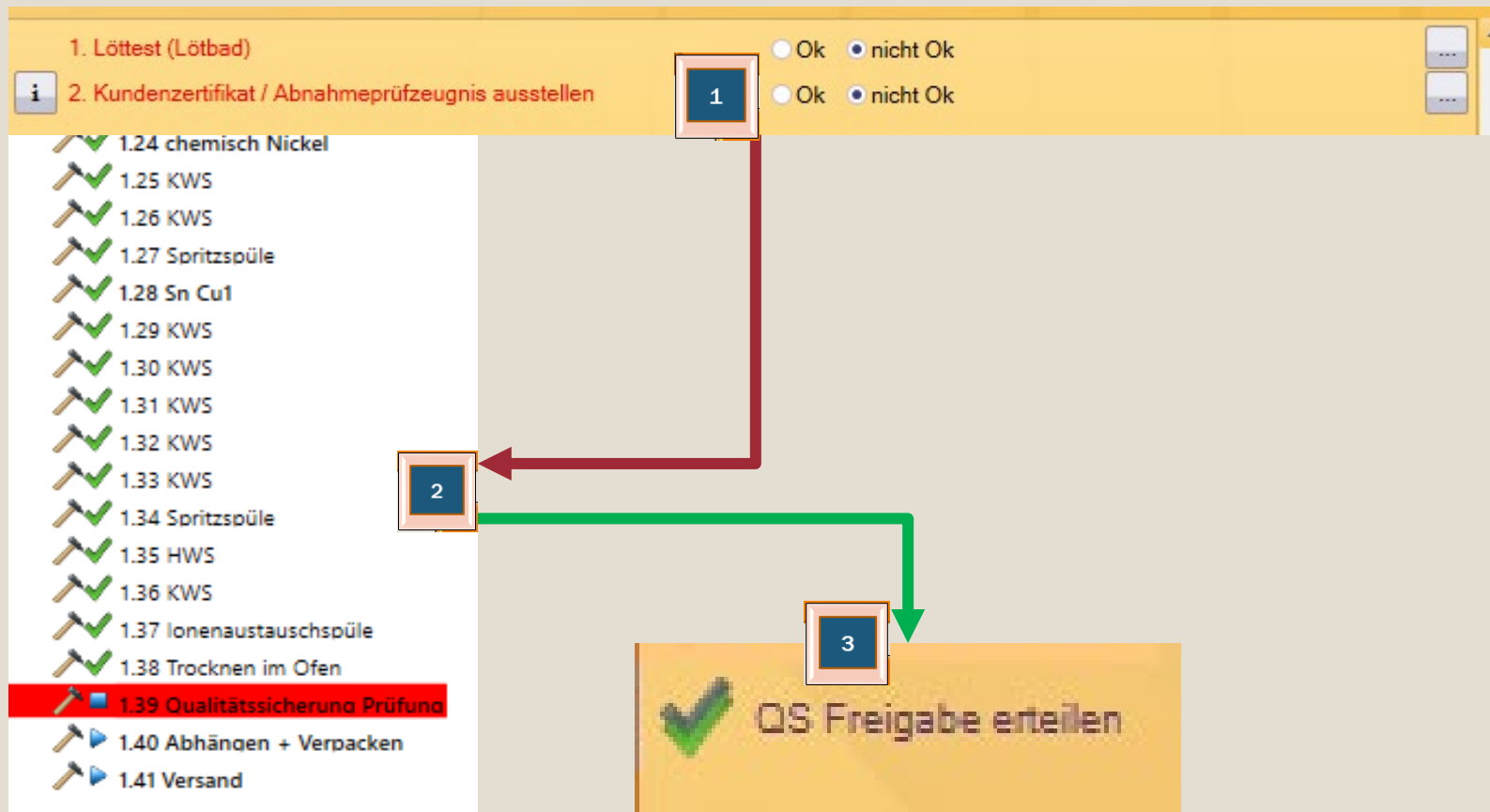
Adresse 0

Mailing

Neue Version 2 erzeugt am 22.04.2024 13:58:47 durch 2007. Grund: Schritt Dewatool entfernt

FREIGABEN

DIN EN ISO 9001:2015 – QMS | 8.6 FREIGABEN // BDE - QS



LAGER & INVENTUR

DIN EN ISO 9001:2015 | 7.1.3 INFRASTRUKTUR-RESSOURCEN



The image shows a software interface for inventory management. It features a vertical stack of buttons on a light yellow background. The top button is blue with white text. Below it are six yellow buttons with black text. The interface is framed by a thin orange border at the top and bottom.

Inventur abgeschlossen
Artikel vormerken
Zählliste drucken
Bestand einfrieren
Zähllisten erfassen
Differenzen verbuchen
Inventur abschließen

NORMENKATASTER

DIN EN ISO 9001:2015 | 7.5 DOKUMENTIERTE INFORMATION
DI NEN ISO 9001:2015 | 8.2.2 BESTIMMEN VON ANFORDERUNGEN

NORM DIN 9001

Kunde 10902

Dittes Oberflächentechnik GmbH, 75210 Keltern IKG Dammfeld

NORM DIN EN ISO 9001-2015.11 Qualitätsmanagementsysteme
NORM DIN EN ISO 9001A1-2024.05 Qualitätsmanagementsysteme

#4 Kontext der Organisation: 4.1 Verstehen der Orga; 4.2 Interessierte Parteien; 4.3 Anwendungsbereich QM; 4.4 Prozessansatz
#5 Führung: 5.1 Verpflichtung & Kundenorientierung; 5.2 Q-Politik; 5.3 Rollen, Verantwortlichkeiten und Befugnisse in der Orga
#6 Planung: 6.1 Chancen & Risiken & Maßnahmen; 6.2 Q-Ziele; 6.3 Planung von Änderungen
#7 Unterstützung: 7.1 Ressourcen; 7.1.2 Personal; 7.1.3 Infrastruktur; 7.1.4 Prozessumgebung; 7.1.5 Überwachung und Messung;
7.2 Kompetenz; 7.3 Bewusstsein; 7.4 Kommunikation; 7.5 Dokumentierte Info;
#8.1 Betriebliche Planung und Steuerung; 8.2 Anforderungen an die Herstellung; 8.3 Entwicklung; 8.4 Ext. Prozessleistungen; 8.5 f
Änderungsüberwachung; 8.6 Herstellfreigabe; 8.7 Nichtkonformitäten steuern
#9 Leistungsbewertung: 9.1 Überwachung, Messung, Analyse; 9.2 Internes Audit; 9.3 Managementbewertung;
#10 Verbesserung: 10.2 Korrekturmaßnahmen; 10.3 Fortlaufende Verbesserung (KVP)

Ergänzungen zu Klimabezogenen Maßnahmen:
4.1 Ist der Klimawandel für die Orga ein relevantes Thema?
4.2 Anforderungen der IP in Bezug auf den Klimawandel?

Stand: 30.07.2024/STM

Suchergebnis Artikelpflege (Dittes Oberflächentechnik GmbH)

Artikelnr	SpVH SpEH Matchcode	Bezeichnung
NORM DIN 10993-	NORM DIN 10993-	NORM ISO 10993-10 2014.10 - Biologis
NORM DIN 12487	NORM DIN 12487	NORM DIN EN 12487 2007.07 - Korrosi
NORM DIN 1456	NORM DIN 1456	NORM DIN EN ISO 1456 2009.12 Oberfl
NORM DIN 16048	NORM DIN EN ISO 1604	NORM DIN EN ISO 16048 Passivierung
NORM DIN 17611	NORM DIN 17611	NORM DIN 17611 Anodisch Oxydierte Er
NORM DIN 19011	NORM DIN 19011	Norm DIN EN ISO 19011 - Leitfaden zur
NORM DIN 2516	NORM DIN 2516	NORM DIN EN 2516 - Passivieren
NORM DIN 267-9	NORM DIN 267-9	NORM DIN 267-9 Oberfläche - Güldner
NORM DIN 3497	NORM DIN 3497	NORM DIN EN ISO 3497 - Schichtdicker
NORM DIN 4527	NORM DIN 4527	NORM DIN EN ISO 4527 2003.10 - Autc
NORM DIN 50938	NORM DIN 50938	chemisch Schwärzen Norm
NORM DIN 50965	NORM DIN 50965	NORM DIN 50965.2000-05
NORM DIN 9001	NORM DIN EN ISO 9001	NORM DIN EN ISO 9001-2015.11 Qualit
NORM DIN IEC 68	NORM DIN IEC 68	NORM DIN IEC 68 Teil 2-6 2002 - Umw

☒ bei Auswahl im Vordergrund halten

Schließen

Verantwort.

NORM DIN EN ISO 9001

ANGEBOTSERSTELLUNG

DIN EN ISO 9001:2015 – QMS | 8.2 KUNDEN-ANFORDERUNGEN

Professional ERP...

Mindestauftragwert

90,0000000000

Ok Abbruch

Professional ERP...

Stück pro Rahmen

5

Ok Abbruch

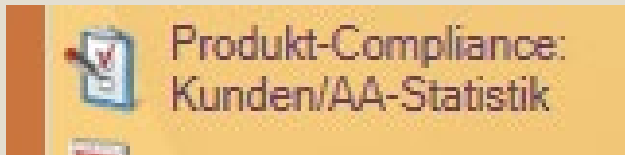
Staffelpreisanlage (Dittes Oberflächentechnik GmbH)

Mindestauftr.	90	Stück/Rahmen	5	Mindestpreis	23,94	Ab-Datum	16.10.2024 15
Übernehm	Ab Menge	Vorschlagspreis	Übernahmepreis	Gesamtpreis	Preiseinh.		
☐	1,00	90,00	90,00	90,00	Preis per 0		
☐	2,00	49,50	49,50	99,00	Preis per 0		
☐	3,00	33,83	33,83	101,49	Preis per 0		
☐	4,00	27,77	27,77	111,08	Preis per 0		
☐	5,00	25,42	25,42	127,10	Preis per 0		

PRODUCT COMPLIANCE

DIN EN ISO 9001:2015 – QMS | 8.5.5 TÄTIGKEITEN NACH DER LIEFERUNG

■ LKSG & Pflichten aus QSV, QAA, Code of Conduct, ...



Filter	Definition	Anfragen	Übersicht
Von Adressnummer		10597	
Bis Adressnummer		10597	
Von Datum	01.01.2023	So 15	
Bis Datum	31.10.2024	Do 15	
Warengruppe	<*>		

Biozid-Konform
TSCA-Konform
Lebensmittel-Konform
Medizin- Konform
ÖkoTex100 - Konform
DBDPE CEPA - Konform
ECCC
PFAS - Konform
Reinraum Hilfsstoffe
Uiguren-Konform
Konfliktmaterialien CMRT (Due Diligence):
Konfliktmaterialien AMRT
Konfliktmaterialien EMRT
WRO - Konform
CalProp65 - Konform
POP- Konform
PFAS: PFOA-Konform (seit 15.06.2020 zu POP)
RoHS-3-Konform
China RoHS-2-Konform
REACH-Annex IV // SVHC Konform
REACH-SCIP-Konform

DIN EN ISO 9001:2015 | 7.5 DOKUMENTATION
DIN EN ISO 9001:2015 | 9.0 BEWERTUNG DER LEISTUNG

DIN EN ISO 9001:2015 | 7.5 DOKUMENTATION

DIN EN ISO 9001:2015 | 9.0 BEWERTUNG DER LEISTUNG

Summe Offene Aufträge	0,00	EUR
Summe Offene Lieferscheine	0,00	EUR
Summe Ausgangsrechnungen	115,00	EUR
Summe Erträge	115,00	EUR
Erträge	115,00	EUR
Kosten	71,95	EUR
Gewinn	43,05	EUR

NACHKALKULATION

DIN EN ISO 9001:2015 | 7.5 DOKUMENTATION

DIN EN ISO 9001:2015 | 9.0 BEWERTUNG DER LEISTUNG

14158102: Halteplatte unten

Merkmale

Lager

Preise

Stückliste

Arbeitsplan

Vorkalkulation

QIS

Bild/Dateien

Artikelnummer

14158102

Kunde

10902

Dittes Oberflächentechnik

Bezeichnung

Halteplatte unten
M0002488.CDR1
chem. Nickel Midphos 4-6µm
Gestellbearbeitung

Arbeitsgang

000

chem. Nickel

Artikelcode

14158102

Einschneideeinheit

Stck

max. Ausschuss (%)

0

Nachkalkulation

Grundtext

Grundmat.

S235JR

22005030.0201: 10 x 14158102

Positionen

Summen

Nachkalkulation

Dateien

Planung

Archiv

Übersicht

Erträge

Kosten

Vorgang	Rechnung	Pos	Menge	IME	Artikel	Bezeichnung	Stk	JAN-Datum
135,00	22005030	22402380 2	10,0000	Stck	14158102	Halteplatte unten		AR

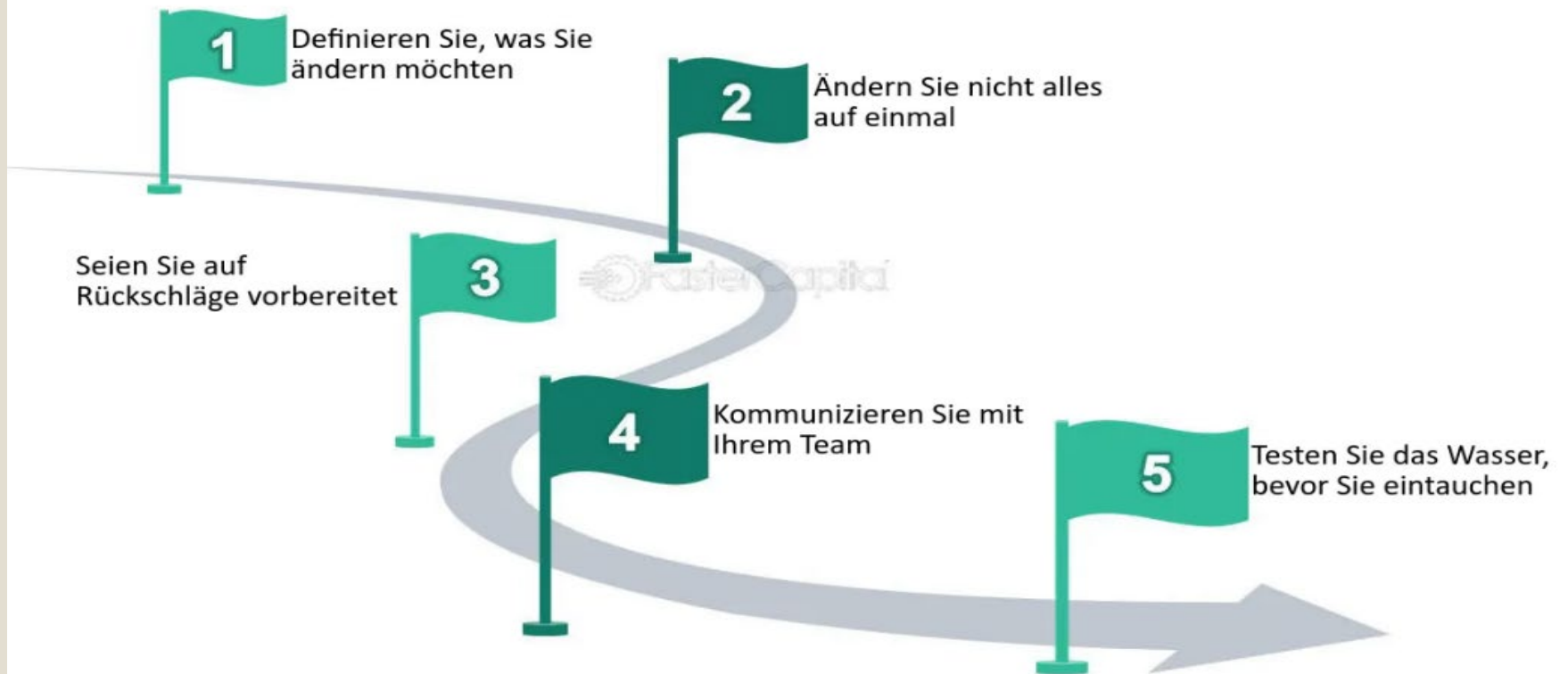
Vorg	Ord.	Betrag	Pos	Menge	IME	Artikel	Bezeichnung	Art	Best./RE-Dat.	Lieferant
144,59	16.08.2022					MILIUS A,-----	Qualitätssicherung Prüfung			
0,37	16.08.2022					KARADAYI C,----	Qualitätssicherung Prüfung	10,0000		
8,92	16.08.2022					KARADAYI C,----	Qualitätssicherung Prüfung			
0,50	16.08.2022					KARADAYI C,----	Qualitätssicherung Prüfung			
351,22	16.08.2022					MILIUS A,-----	chemisch Nickel			
496,75	16.08.2022					MILIUS A,-----	Bestücken	10,0000		
1.002,35						***	Gesamtsumme			1558,19 15

Offene Aufträge	0,00	EUR
Offene Lieferscheine	0,00	EUR
Ausgangsrechnungen	135,00	EUR
Erträge	135,00	EUR
	135,00	EUR
	1.002,35	EUR
	-867,35	EUR

Summe Bestellungen	0,00	EUR
Summe Eingangsrechnungen	0,00	EUR
Summe Aufwände	1.002,35	EUR
Summe Kosten	1.002,35	EUR

LÖSUNGSORIENTIERT

Zu viele Änderungen zu schnell vornehmen



F A Q

■ **FRAGEN**

UND

ANTWORTEN

ENDE

■ HERZLICHEN DANK

FÜR DAS HÖREN UND

DEN KONSTRUKTIVEN AUSTAUSCH